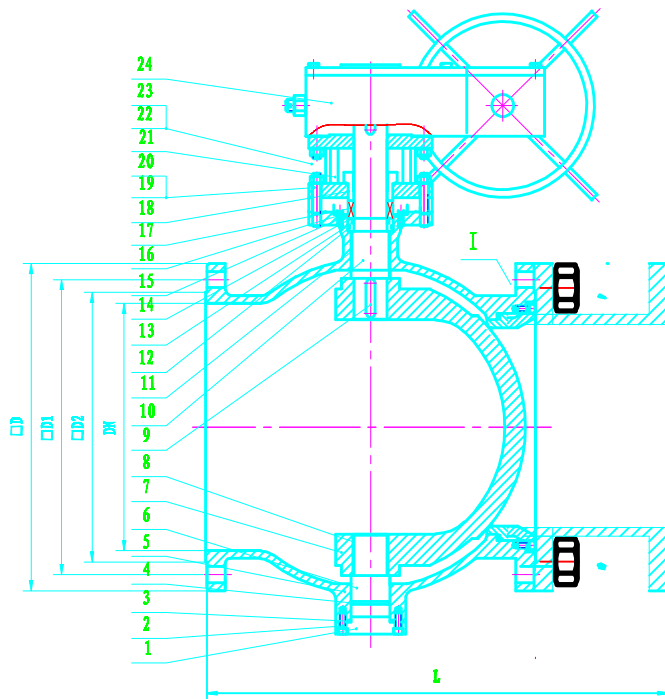


QYQ340H-10P



性能规范表

试验压力	公称压力	1.0	MPa
	强度试验	1.6	
	上密封试验	1.1	
	密封试验	1.1	
	气密封试验	0.6	
°C			

水、蒸汽、油类、弱腐蚀性液体

技术要求

1. 阀门的设计、制造按GB/T2614-2010的规定
2. 阀门的结构长度按GB/T12221的规定
3. 法兰形式和法兰尺寸按GB/T9113的规定
4. 阀门的压力试验按GB/T13927的规定

28	内六角螺栓	8	35CrMo
27	阀座压圈	1	A105
26	O型密封圈	1	氟橡胶
25	阀座	1	A105喷焊碳化钨
24	填料装置	1	组合件
23	螺	8	45
22	螺柱	8	35CrMoA
21	支架	1	WCB
20	螺母	8	45
19	螺柱	8	35CrMoA
18	填料压盖	1	WCB
17	填料	4	碳纤维+柔性石墨
16	内六角螺栓		35CrMo
15	O型密封圈	2	氟橡胶
14	填料函	1	A105
13	O型密封圈	1	氟橡胶
12	O型密封圈	1	氟橡胶
11	滑动轴承	1	铜基合金或不锈钢
10	上阀杆	1	钢 304
9	平键	2	40Cr
8	滑动轴承	1	铜基合金或不锈钢
7	球体	1	304焊STL
6	下阀杆	1	304
5	阀体	1	WCB
4	O型密封圈	1	氟橡胶
3	O型密封圈	1	氟橡胶
2	内六角螺栓		35CrMo
1	底盖	1	A105
序号	名称	数量	材料

借通用件登记

描图

校核

旧底图总号

签字

日期

外形尺寸参数表:

DN	L	H1	H2	D	D1	D2	C-f	n-ed
200	457	420	200	340	295	266	26-3	8-22
250	533	450	220	395	350	319	26-3	12-22

全通径半球阀

包头市精凯阀门有限公司

总装图

QYQ340H-10P

标记	更改文件号	签字	日期
设计		标准化	
审核			
工艺		日期	

图样标记	重量	比例
		1:1.5
共 页	第 页	