



技术要求

1. 阀门设计标准: JB/T7746;
2. 连接尺寸标准: JB/T79-2015;
3. 结构长度标准: 企标;
4. 阀门检验标准: GB/T13927;
5. 材质压力温度等级: GB/T12224.

15	手轮	A197	
14	螺母	A194 8	
13	阀杆螺母	A29 1035	
12	螺母	A194 8	
11	填料压板	A182 F304	
10	填料压套	A276 304	
9	活接螺栓	A193 B8	
8	销	A276 304	
7	填料	柔性石墨	
6	螺栓	A193 B8	
5	阀盖	A182 F304	
4	垫片	304+柔性石墨	
3	阀杆	A182 F304	
2	阀瓣	A182 F304	
1	阀体	A182 F304	
序号	名称	材料	备注

性能规范表

公称压力 PN		100	
公称	强度试验	15.0	MPa
	上密封试验	11.0	
压	密封试验	11.0	
	力	气密封试验	0.6
工作温度		-29~200 °C	
使用介质: 水、气、油等介质			

包头市精凯阀门有限公司

截止阀

J41W-100P

DN	L	Ø	W	R	t	f	N-φh
40	260	165	125	95	26	3	4-23
50	300	195	145	112	28	3	4-25