



### 技术要求

1. 阀门设计标准: JB/T7746;
2. 连接尺寸标准: JB/T79-2015;
3. 结构长度标准: 企标;
4. 阀门检验标准: GB/T13927;
5. 材质压力温度等级: GB/T12224.

15	手轮	A197	
14	螺母	A194 8	
13	阀杆螺母	A29 1035	
12	螺母	A194 8	
11	填料压板	A182 F304	
10	填料压套	A276 304	
9	活接螺栓	A193 B8	
8	销	A276 304	
7	填料	柔性石墨	
6	螺栓	A193 B8	
5	阀盖	A182 F304	
4	垫片	304+柔性石墨	
3	阀杆	A182 F304	
2	阀瓣	A182 F304	
1	阀体	A182 F304	
序号	名称	材料	备注

### 性能规范表

公称压力 PN		10	
公称	强度试验	1.5	MPa
	上密封试验	1.1	
压	密封试验	1.1	
	气密封试验	0.6	
工作温度		-29~200 °C	
使用介质: 水、气、油等介质			

**包头市精凯阀门有限公司**

截止阀

J41W-10P

DN	L	D	W	R	t	f	N-φh
25	160	115	85	68	18	2	4-14
50	230	165	125	102	18	3	4-18